



# ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## П Р И К А З

*12 августа 2016*  
г. Орёл

№ 1216

### О проведении областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

Во исполнение Указа Президента Российской Федерации от 29 октября 2015 года № 536 «О создании Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников», в целях воспитания подрастающего поколения на принципах высокой гражданственности и патриотизма, формирования нравственных личностных качеств детей и подростков, развития юнармейского движения на Орловщине, совершенствования работы по патриотическому воспитанию, гражданскому становлению подростков и молодежи п р и к а з ы в а ю:

1. Управлению профессионального образования и воспитательной работы (А. В. Волобуев) провести областной конкурс «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» с 1 сентября 2016 года по 10 мая 2017 года.

2. Утвердить:

2.1. Положение о проведении областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (приложение 1).

2.2. Состав организационного комитета областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (приложение 2).

3. Контроль за исполнением приказа возложить на начальника управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области А. В. Волобуева.

Заместитель  
руководителя Департамента

В. В. Агибалов

Приложение 1 к приказу  
Департамента образования  
Орловской области  
от «12» августа 2016 года № 1216

ПОЛОЖЕНИЕ  
о проведении областного конкурса  
«Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

1. Общие положения

1.1. Областной конкурс «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (далее – конкурс) проводится Департаментом образования Орловской области совместно с Орловской областной организацией Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» (по согласованию).

1.2. Настоящее Положение определяет содержание и порядок проведения областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины».

2. Цели и задачи конкурса

2.1. Воспитание подрастающего поколения на принципах высокой гражданственности и патриотизма.

2.2. Формирование нравственных личностных качеств детей и подростков.

2.3. Развитие юнармейского движения на Орловщине.

2.4. Совершенствование работы по патриотическому воспитанию, гражданскому становлению подростков и молодежи.

3. Участники конкурса

Участники конкурса – учащиеся 7-11 классов общеобразовательных организаций Орловской области.

4. Сроки, условия и порядок проведения конкурса

4.1. Конкурс проводится в два этапа:

первый – с 1 сентября по 23 декабря 2016 года;

второй – с 15 января по 10 мая 2017 года.

4.2. На первом этапе определяются лучшие учащиеся классов в каждой общеобразовательной организации по следующим критериям:

участие в общественной работе;

знание основ Конституции Российской Федерации, государственной символики России, истории страны, её основных вех, побед и трудовых достижений (определяется путем проведения викторины из 10 вопросов);

успеваемость и успехи во внеурочной деятельности;

коммуникабельность и взаимоотношения с товарищами.

Количество баллов по каждому критерию – от 0 до 5.

4.3. На втором этапе из числа участников первого этапа в каждой общеобразовательной организации региона определяется победитель конкурса.

4.4. Сведения о победителях конкурса в каждой муниципальной общеобразовательной организации обобщаются муниципальными органами управления образованием, в государственной общеобразовательной организации – Департаментом образования Орловской области и направляются в Орловскую областную организацию Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» в срок до 10 мая 2017 года, контактное лицо – председатель Орловской областной организации Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» Сухоруков Анатолий Иванович, тел. 8 (4862) 76-38-00.

## 5. Жюри конкурса

В состав жюри конкурса должны быть включены педагоги школ, представители родительских комитетов, органов управления образованием и представители Орловской областной организации Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» (по согласованию).

## 6. Подведение итогов конкурса и награждение

6.1. Победителем конкурса определяется участник, набравший наибольшее количество баллов.

6.2. Победители конкурса награждаются грамотами Департамента образования Орловской области и нагрудными знаками «Лидер военно-патриотического движения Орловщины».

## 7. Финансирование

Финансовое обеспечение конкурса осуществляется Орловской областной организацией Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» (по согласованию).

Приложение 2 к приказу  
Департамента образования  
Орловской области  
от « 12 » августа 2016 года № 1216

СОСТАВ ОРГАНИЗАЦИОННОГО КОМИТЕТА  
областного конкурса  
«Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

- |                                    |   |  |
|------------------------------------|---|--|
| Морозова<br>Екатерина Владимировна | — | заместитель начальника управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, председатель оргкомитета   |
| Сухоруков<br>Анатолий Иванович     | — | председатель Орловской областной организации Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов», сопредседатель оргкомитета (по согласованию)  |
| Шестопалова<br>Татьяна Валерьевна  | — | главный специалист отдела дополнительного образования, воспитания и защиты прав несовершеннолетних управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области   |
| Минаев<br>Юрий Анатольевич         | — | заместитель директора бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий», руководитель центра патриотического воспитания и подготовки граждан к военной службе |

Касьянов  
Андрей Юрьевич

— заместитель директора казенного общеобразовательного учреждения Орловской области «Некрасовская школа-интернат для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей», начальник штаба регионального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» Орловской области

Раевский  
Артем Евгеньевич

— председатель Орловского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников»