



## ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

### П Р И К А З

11 сентября 2019.  
г. Орёл

№ 1375

#### О проведении областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

В целях воспитания подрастающего поколения на принципах высокой гражданственности и патриотизма, формирования нравственных личностных качеств детей и молодежи, поддержки и развития юнармейского движения на Орловщине п р и к а з ы в а ю:

1. Управлению профессионального образования и воспитательной работы (Волобуев А. В.), бюджетному учреждению Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий» (Балакин О. А.) провести с 1 октября по 22 ноября 2019 года областной конкурс «Лидер военно-патриотического движения Орловщины».

2. Утвердить:

2.1. Положение о проведении областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (приложение 1).

2.2. Состав оргкомитета областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (приложение 2).

2.3. Состав жюри областного конкурса «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (приложение 3).

3. Контроль за исполнением приказа возложить на начальника управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области Волобуева А. В.

Член Правительства Орловской  
области – руководитель Департамента

Т. В. Крымова

Приложение 1 к приказу  
Департамента образования  
Орловской области  
от «11» сентября 2019 г. № 1375

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
о проведении областного конкурса  
«Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

**I. Общие положения**

1.1. Областной конкурс «Лидер военно-патриотического движения Орловщины» (далее – Конкурс) проводится управлением профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, бюджетным учреждением Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий» совместно с Орловской областной организацией Общероссийской организации ветеранов «Российский Союз ветеранов» (по согласованию) в целях воспитания подрастающего поколения на принципах высокой гражданственности и патриотизма, формирования нравственных личностных качеств детей и молодежи, поддержки и развития юнармейского движения на Орловщине.

1.2. Участники Конкурса – обучающиеся 7-10 классов общеобразовательных организаций, студенты профессиональных образовательных организаций Орловской области в возрасте до 18 лет – победители муниципальных этапов Конкурса и этапов в образовательных организациях.

1.3. Срок проведения Конкурса – с 1 октября по 22 ноября 2019 года.

**II. Основные задачи Конкурса**

Основными задачами Конкурса являются:

- 1) совершенствование работы по военно-патриотическому воспитанию, гражданскому становлению подростков и молодежи;
- 2) выявление и поддержка молодых талантов, содействие их личностному росту.

**III. Организация Конкурса**

3.1. Организация, проведение и подведение итогов Конкурса осуществляется Департаментом образования Орловской области (далее – Департамент).

3.2. Департамент:

- 1) размещает информацию (в том числе сведения, перечисленные в пункте 4 статьи 1057 Гражданского кодекса Российской Федерации) о Конкурсе в информационной системе «Образовательный портал Орловской области» не позднее 16 сентября 2019 года;
- 2) организует работу жюри Конкурса;
- 3) подводит итоги Конкурса;
- 4) издает приказ об утверждении итогов Конкурса.

#### IV. Порядок участия в Конкурсе

4.1. В Конкурсе принимают участие обучающиеся общеобразовательных и профессиональных образовательных организаций Орловской области – победители муниципальных этапов Конкурса и этапов в образовательных организациях в возрастных категориях, указанных в пункте 1.2 настоящего Положения.

4.2. Право выдвижения участников на Конкурс предоставляется муниципальным органам управления образованием и государственным образовательным организациям Орловской области. Количество участников от каждого муниципального образования и каждой государственной образовательной организации – не более 1, от города Орла – не более 4.

4.3. Для участия в Конкурсе необходимо в срок до 1 октября 2019 года представить в бюджетное учреждение Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий» по адресу: г. Орел, ул. Новосильская, д. 47, следующие документы:

анкету-заявку (приложение к Положению);  
портфолио участника, отражающее его достижения в обучении, спорте, общественной деятельности, участие в конкурсных мероприятиях военно-патриотической направленности, вклад в развитие юнармейского движения.

4.4. Заявки на участие в Конкурсе регистрируются сотрудником БУ ОО ДО «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий» в день их поступления с указанием даты и времени поступления.

Контактное лицо – Минаев Юрий Анатольевич, заместитель директора по учебно-воспитательной работе БУ ОО ДО «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий», руководитель Центра патриотического воспитания и подготовки граждан к военной службе, тел. 8(4862) 55-25-68, 55-05-40, 8-953-477-93-74.

4.5. Заявки, представленные позже 1 октября 2019 года, не рассматриваются.

4.6. В допуске к участию в Конкурсе отказывается в случае нарушения требований, установленных пунктами 4.1-4.3. настоящего Положения.

4.7. В случае если для участия в Конкурсе подали документы менее двух претендентов и (или) если к участию в нем допущено менее двух претендентов, оргкомитетом в течение 3-х рабочих дней с даты окончания

срока приема заявок принимается решение о признании Конкурса несостоявшимся, о чем претенденты информируются в течение 5 рабочих дней со дня принятия решения путем направления им письменного уведомления за подписью директора БУ ОО ДО «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий».

## V. Оценка конкурсных материалов

5.1. Жюри Конкурса состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и иных членов жюри.

5.2. Председатель жюри инициирует проведение заседания жюри, ведет заседание членов жюри, подписывает протокол Конкурса.

5.3. Заместитель председателя жюри выполняет полномочия председателя жюри во время его отсутствия. В случае отсутствия заместителя председателя жюри его полномочия исполняет член жюри, назначенный председательствующим на заседании членов жюри.

5.4. Секретарь жюри передает конкурсные материалы на рассмотрение членам жюри не позднее 2 октября 2019 года.

Со 2 октября по 11 ноября 2019 года осуществляется конкурсная экспертиза представленных материалов.

5.5. Критерии оценки Конкурса:

успеваемость – от 1 до 10 баллов;

участие в мероприятиях военно-патриотической направленности муниципального, регионального, межрегионального и всероссийского уровней – от 1 до 10 баллов;

наличие материалов, отражающих деятельность конкурсанта в общественной жизни объединения военно-патриотической направленности – от 1 до 10 баллов;

участие в волонтерском (добровольческом) движении – от 1 до 10 баллов.

Максимальное количество баллов, которое может набрать участник – 40.

5.6. Жюри составляется рейтинговая таблица в соответствии с общим баллом (суммой баллов по всем критериям) в порядке убывания набранных баллов.

5.7. Победители и призеры Конкурса определяются на основании протокола жюри. Победителем Конкурса признается участник, набравший наибольшее количество баллов.

5.8. Секретарь жюри оформляет протокол заседания членов жюри, который в срок не позднее 12 ноября 2019 года направляется ответственному сотруднику управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области для подготовки в срок не позднее 18 ноября 2019 года приказа Департамента образования Орловской области об итогах проведения Конкурса.

5.9. Жюри оставляет за собой право при одинаковом количестве баллов, набранных участниками Конкурса, присудить два первых, два вторых и два третьих места.

5.10. В срок не позднее 20 ноября 2019 года управление профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области обеспечивает размещение информации об итогах проведения Конкурса в информационной системе «Образовательный портал Орловской области».

## VI. Награждение

6.1. По итогам Конкурса в срок не позднее 22 ноября 2019 года победителям и призерам вручаются дипломы I, II и III степени.

6.2. Участники Конкурса, не занявшие призовых мест, получают сертификаты участников.

Приложение к Положению  
о проведении областного конкурса  
«Лидер военно-патриотического  
движения Орловщины»

Анкета-заявка  
на участие в областном конкурсе  
«Лидер военно-патриотического движения Орловщины»

1. Район \_\_\_\_\_
2. Полное название образовательной организации \_\_\_\_\_
3. Адрес, контактный телефон образовательной организации \_\_\_\_\_
4. Ф. И. О. участника с указанием возраста и класса (курса) \_\_\_\_\_

М. П.

Подпись руководителя соответствующего  
органа управления образованием (руководителя государственной  
образовательной организации)

Дата заполнения: « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.

---

(Ф. И. О. руководителя, родителя (законного представителя) конкурсанта)

Даю согласие на обработку персональных данных

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

дата

Приложение 2 к приказу  
Департамента образования  
Орловской области  
от «11» сентября 2019 г. № 1375

СОСТАВ ОРГКОМИТЕТА  
областного конкурса «Лидер военно-патриотического  
движения Орловщины»

- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| Адаева<br>Наталья Валерьевна   | – заместитель начальника – начальник<br>отдела профессионального образования<br>управления профессионального<br>образования и воспитательной работы<br>Департамента образования Орловской<br>области, председатель оргкомитета |
| Сухоруков<br>Анатолий Иванович | – председатель Орловской областной<br>организации Общероссийской<br>организации ветеранов «Российский<br>Союз ветеранов», заместитель<br>председателя оргкомитета<br>(по согласованию)   |
| Шнякина<br>Инна Алексеевна     | – начальник отдела дополнительного<br>образования и воспитательной работы<br>управления профессионального<br>образования и воспитательной работы<br>Департамента образования Орловской<br>области                              |
| Балакин<br>Олег Анатольевич    | – директор бюджетного учреждения<br>Орловской области дополнительного<br>образования «Центр детского<br>(юношеского) технического творчества,<br>туризма и экскурсий»  |

СОСТАВ ЖЮРИ  
областного конкурса «Лидер военно-патриотического  
движения Орловщины»

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Минаев<br>Юрий Анатольевич        | – заместитель директора по учебно-воспитательной работе бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий», руководитель Центра патриотического воспитания и подготовки граждан к военной службе, председатель жюри |
| Лобачева<br>Ирина Георгиевна      | – старший методист бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий», заместитель председателя жюри  |
| Ивайкина<br>Елена Николаевна      | – заведующая отделом краеведения и патриотического воспитания бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Центр детского (юношеского) технического творчества, туризма и экскурсий», секретарь жюри  |
| Шестопалова<br>Татьяна Валерьевна | – главный специалист отдела дополнительного образования и воспитательной работы управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области   |
| Гусакова<br>Оксана Анатольевна    | – менеджер отдела профессионального образования управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области   |