



ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

П Р И К А З

24 октября 2019 г.
г. Орёл

№ 1564

О проведении областного конкурса знамённых групп и барабанщиков

В целях содействия дальнейшему формированию положительного имиджа пионерской организации Орловской области, нравственно-патриотического воспитания детей и подростков, поддержки и распространения лучшего опыта использования символики и атрибутики пионерской организации п р и к а з ы в а ю:

1. Управлению профессионального образования и воспитательной работы (Волобуев А. В.), бюджетному учреждению Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» (Марушкина Н. А.) провести с 5 по 21 ноября 2019 года областной конкурс знамённых групп и барабанщиков.

2. Утвердить:

2.1. Положение о проведении областного конкурса знамённых групп и барабанщиков (приложение 1).

2.2. Состав оргкомитета областного конкурса знамённых групп и барабанщиков (приложение 2).

2.3. Состав жюри областного конкурса знамённых групп и барабанщиков (приложение 3).

3. Контроль за исполнением приказа возложить на заместителя начальника управления – начальника отдела профессионального образования управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области Адаеву Н. В.

Исполняющий обязанности
руководителя Департамента

В. В. Агибалов

Приложение 1 к приказу
Департамента образования
Орловской области
от «24» октября 2019 г. № 156

ПОЛОЖЕНИЕ о проведении областного конкурса знамённых групп и барабанщиков

I. Общие положения

1.1. Областной конкурс знамённых групп и барабанщиков (далее – Конкурс) проводится в целях содействия дальнейшему формированию положительного имиджа пионерской организации Орловской области, нравственно-патриотического воспитания детей и подростков, поддержки и распространения лучшего опыта использования символики и атрибутики пионерской организации.

1.2. Возрастная категория участников Конкурса: 11-14 лет.

1.3. Срок проведения Конкурса – с 5 по 21 ноября 2019 года.

1.4. Конкурс проводится по следующим номинациям:

«Лучшие знаменные группы»;

«Лучшие барабанщики»;

«Лучший знаток истории пионерского движения».

II. Организация Конкурса

2.1. Организация, проведение и подведение итогов Конкурса осуществляется Департаментом образования Орловской области (далее – Департамент).

2.2. Департамент:

1) размещает информацию о Конкурсе в информационной системе «Образовательный портал Орловской области» не позднее 28 октября 2019 года;

2) организует работу жюри Конкурса;

3) подводит итоги Конкурса;

4) издает приказ об утверждении итогов Конкурса.

III. Порядок участия в Конкурсе

3.1. В Конкурсе принимают участие команды пионерских дружин из числа обучающихся общеобразовательных организаций и команды организаций дополнительного образования – победители районных и городских конкурсов (1-е место) в составе: командир знамённой группы (объявляет порядок выступления знамённых групп), две знаменные группы

(2 знаменосца, 4 ассистента), барабанщик или отряд барабанщиков в возрастной категории, указанной в пункте 1.2 настоящего Положения.

3.2. Право выдвижения участников на Конкурс предоставляется муниципальным органам управления образованием и государственным образовательным организациям Орловской области.

3.3. Для участия в Конкурсе необходимо до 5 ноября 2019 года представить в бюджетное учреждение Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» (г. Орел, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 31, каб. № 301, отдел по взаимодействию с общественными организациями) или на адрес электронной почты: orelorlata@mail.ru анкету-заявку (приложение к Положению).

3.4. Заявки на участие в Конкурсе регистрируются сотрудником БУ ОО ДО «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» в день их поступления с указанием даты и времени поступления.

Контактное лицо – Зубова Галина Михайловна, тел. 8(4862) 47-52-48, 8-910-206-72-32.

3.5. Заявки, представленные позже 5 ноября 2019 года, не рассматриваются.

3.6. В допуске к участию в Конкурсе отказывается в случае нарушения требований, установленных пунктами 3.1-3.3 настоящего Положения.

3.7. В случае если для участия в Конкурсе подали документы менее двух претендентов и (или) если к участию в нем допущено менее двух претендентов оргкомитетом в течение 3 рабочих дней с даты окончания срока приема заявок принимается решение о признании Конкурса несостоявшимся, о чем претенденты информируются в течение 2 рабочих дней со дня принятия решения путем направления им письменного уведомления за подписью директора БУ ОО ДО «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина».

3.8. Конкурсная программа проводится 14 ноября 2019 года в 11-00 в БУ ОО ДО «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» (г. Орел, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 31).

3.9. Программа проведения Конкурса.

Показательное исполнение пионерских ритуалов:

вынос знамени;

движение со знаменем в парадном и походном строю;

смена знаменной группы;

минута молчания;

показ знамени согласно приложению.

Барабанщики:

строевая подготовка группы барабанщиков;

выход группы строем, движение по залу;

исполнение группой команд «Равняйся!», «Смирно!», «Вольно!»,

«Готовность!»; «Игра»;

выполнение приёмов обращения с барабаном (перевод барабана в походное положение, игровое положение);

исполнение сигналов и маршей на месте: «Сбор», «Морской», «Старый барабанщик», «На линейку», «Вынос знамени», в движении «Походный марш» и любой марш по выбору группы.

История пионерского движения:

проводится в форме тестирования. К выполнению теста допускается один участник.

IV. Судейство в Конкурсе

4.1. Судейство Конкурса осуществляется членами жюри 14 ноября 2019 года.

4.2. Жюри Конкурса состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и иных членов жюри.

4.3. Председатель жюри инициирует проведение заседания жюри, ведет заседание членов жюри, подписывает протокол Конкурса.

4.4. Заместитель председателя жюри выполняет полномочия председателя жюри во время его отсутствия. В случае отсутствия заместителя председателя жюри его полномочия исполняет член жюри, назначенный председательствующим на заседании членов жюри.

4.5. Секретарь жюри оформляет протокол заседания членов жюри и в срок не позднее 15 ноября 2019 года направляет его ответственному сотруднику управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области для подготовки в срок не позднее 18 ноября 2019 года приказа Департамента образования Орловской области об итогах проведения Конкурса.

4.6. Критерии оценки в Конкурсе.

Выступлений знаменных групп:

наличие достаточного уровня техники приёмов со знаменем – от 1 до 5 баллов;

качество строевой подготовки актива – от 1 до 5 баллов;

четкость отдачи и исполнения команд, знание терминологии – от 1 до 5 баллов;

организованность и слаженность композиции – от 1 до 5 баллов;

внешний вид знаменных групп – от 1 до 5 баллов;

торжественность, эмоциональность, выразительность, яркость выступления – от 1 до 5 баллов.

Максимальное количество баллов, которое может набрать команда – 30.

Выступлений барабанщиков:

качество владения строевыми приемами с барабаном – от 1 до 5 баллов;

качество исполнения пионерских маршей – от 1 до 5 баллов;

творческий подход к подаче музыкального материала – от 1 до 5 баллов;

внешний вид барабанщиков – от 1 до 5 баллов;

торжественность, эмоциональность, выразительность, яркость выступления – от 1 до 5 баллов.

Максимальное количество баллов, которое может набрать команда – 25.

Оценка тестов по истории пионерского движения:

за каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Результаты тестирования учитываются в случае, когда команды набрали одинаковое количество баллов в основной номинации (барабанщики или знамённые группы). Набравшие большее количество баллов в тестировании имеют преимущество.

4.7. Жюри составляется рейтинговая таблица в соответствии с общим баллом (суммой баллов по всем критериям) в порядке убывания набранных баллов.

4.8. Победители и призеры Конкурса определяются на основании протокола жюри. Победителями Конкурса в каждой номинации определяются команды, набравшие наибольшее количество баллов.

4.9. Жюри оставляет за собой право при одинаковом количестве баллов, набранных участниками Конкурса, присудить два первых, два вторых и два третьих места в каждой номинации.

4.10. В срок не позднее 19 ноября 2019 года управление профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области обеспечивает размещение информации об итогах проведения Конкурса в информационной системе «Образовательный портал Орловской области».

V. Награждение

5.1. По итогам Конкурса в срок не позднее 21 ноября 2019 года команды-победители и команды-призеры в каждой из номинаций награждаются дипломами I, II и III степени.

5.2. Педагоги-руководители, подготовившие команды победителей, награждаются благодарственными письмами Департамента образования Орловской области.

Приложение к Положению
о проведении областного
конкурса знаменных групп
и барабанщиков

Анкета-заявка
на участие в областном конкурсе знаменных групп и барабанщиков

1. Район _____
2. Полное название образовательной организации _____
3. Адрес, контактный телефон организации _____
4. Список участников, с указанием возраста и классов _____
5. Сведения о руководителе: Ф. И. О. полностью, занимаемая должность, мобильный телефон _____

М. П.

Подпись руководителя муниципального органа
управления образованием (государственной образовательной
организации Орловской области)

Дата заполнения « _____ » _____ 2019 г.

(Ф. И. О. руководителя, родителя (законного представителя) конкурсанта)

Даю согласие на обработку персональных данных

подпись

дата

Приложение 2 к приказу
Департамента образования
Орловской области
от «24» апреля 2019 г. № 1564

СОСТАВ ОРГКОМИТЕТА
областного конкурса знамённых групп и барабанщиков

Шнякина
Инна Алексеевна

- начальник отдела дополнительного образования и воспитательной работы управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, председатель оргкомитета

Марушкина
Наталья Александровна

- директор бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина», заместитель председателя оргкомитета

Шестопалова
Татьяна Валерьевна

- главный специалист отдела дополнительного образования и воспитательной работы управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области

СОСТАВ ЖЮРИ
областного конкурса знамённых групп и барабанщиков

- | | |
|-------------------------------|--|
| Орлова
Людмила Николаевна | – почетный председатель областной пионерской организации «Орлята», заведующая кафедрой социально-культурной деятельности федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Орловский государственный институт культуры», доцент, председатель жюри (по согласованию) |
| Зубова
Галина Михайловна | – старший методист отдела по взаимодействию с общественными организациями бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина», заместитель председателя жюри |
| Анохина
Зоя Ивановна | – педагог-организатор бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина», секретарь жюри |
| Рыжикова
Полина Викторовна | – педагог-организатор бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» |