



ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

П Р И К А З

09 ноября 2016г.
г. Орёл

№ 1641

О проведении областного конкурса знаменных групп и барабанщиков

В целях содействия дальнейшему формированию положительного имиджа пионерской организации Орловской области, нравственного воспитания детей и подростков, поддержки и распространения лучшего опыта использования символики и атрибутики пионерской организации, в рамках реализации основного мероприятия 7.3 «Создание условий для выявления, развития и поддержки талантливых детей и молодёжи» подпрограммы 7 «Развитие воспитательной работы в образовательных организациях Орловской области» государственной программы Орловской области «Образование в Орловской области» п р и к а з ы в а ю:

1. Управлению профессионального образования и воспитательной работы (А. В. Волобуев), бюджетному учреждению Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» (Н. А. Марушкина) провести областной конкурс знаменных групп и барабанщиков 25 ноября 2016 года.

2. Утвердить:

2.1. Положение о проведении областного конкурса знаменных групп и барабанщиков (приложение 1).

2.2. Состав организационного комитета областного конкурса знаменных групп и барабанщиков (приложение 2).

2.3. Состав жюри областного конкурса знаменных групп и барабанщиков (приложение 3).

2.4. Расходы на проведение областного конкурса знаменных групп и барабанщиков (приложение 4).

3. Управлению финансового планирования, учёта и отчётности (И. В. Коростелева) обеспечить перечисление финансовых средств бюджетному учреждению Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» (Н. А. Марушкина)

согласно приложению 4 к приказу в соответствии с Соглашением о порядке и условиях предоставления субсидий на иные цели от 12 января 2016 года № 68/П470472070/5709 по мере поступления средств из областного бюджета.

4. Контроль за исполнением приказа возложить на начальника управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области А. В. Волобуева.

Заместитель руководителя Департамента
образования Орловской области



В. В. Агибалов

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении областного конкурса знаменных групп и барабанщиков
(далее – конкурс)

1. Цели и задачи конкурса

- 1.1. Содействие дальнейшему формированию положительного имиджа пионерской организации Орловской области.
- 1.2. Поддержка и распространение лучшего опыта использования символики и атрибутики пионерской организации.
- 1.3. Пропаганда деятельности детских общественных объединений.
- 1.4. Нравственно-патриотическое воспитание детей и подростков.

2. Участники конкурса

2.1. Участники конкурса – команды пионерских дружин из числа обучающихся общеобразовательных организаций и команды организаций дополнительного образования – победителей районных и городских конкурсов (1-е место) в составе: командир знамённой группы (объявляет порядок выступления знамённых групп), две знаменные группы (2 знаменосца, 4 ассистента), барабанщик или отряд барабанщиков. Возраст участников – 11-14 лет.

2.2. Родители (законные представители) участников дают согласие на обработку и распространение персональных данных.

3. Дата, место, условия и порядок проведения конкурса

3.1. Конкурс проводится 25 ноября 2016 года в бюджетном учреждении Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» по адресу: г. Орел, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 31. Начало в 10.00.

3.2. Анкеты-заявки на участие в конкурсе (приложение к Положению) направляются до 15 ноября 2016 года по адресу: г. Орёл, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 31, БУ ОО ДО «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина», каб. № 301, отдел по взаимодействию с общественными организациями.

3.3. Конкурс проводится по следующим номинациям:
«Лучшие знаменные группы»;
«Лучшие барабанщики»;
«Лучший знаток истории пионерского движения».

3.4. Программа проведения конкурса:

Показательное исполнение пионерских ритуалов:
вынос знамени;
движение со знаменем в парадном и походном строю;
смена знаменной группы;
минута молчания;
показ знамени согласно приложению.

Барабанщики:

марши: «Сбор», «Морской», «Старый барабанщик», «На линейку».
Выполнение команд «Вольно», «Готовность», «Игра».

Дополнительные баллы могут начисляться за оригинальность подготовки творческой части выступления.

История пионерского движения:

конкурс проводится в форме тестирования. К выполнению теста допускается один участник. Оценка тестов осуществляется по балльной системе. Правильный ответ – 1 балл.

4. Критерии оценки конкурса

4.1. Выступление знаменных групп:

наличие достаточного уровня техники приемов со знаменем – 1-5 баллов.

Качество строевой подготовки актива – 1-5 баллов.

Четкость отдачи и исполнения команд, знание терминологии – 1-5 баллов.

Организованность и слаженность композиции – 1-5 баллов.

Внешний вид знаменных групп – 1-5 баллов.

Торжественность, эмоциональность, выразительность, яркость выступления – 1-5 баллов.

4.2. Выступление барабанщиков:

качество владения строевыми приемами с барабаном – 1-5 баллов.

Качество исполнения пионерских маршей – 1-5 баллов.

Творческий подход к подаче музыкального материала – 1-5 баллов.

Внешний вид барабанщиков – 1-5 баллов.

Торжественность, эмоциональность, выразительность, яркость выступления – 1-5 баллов.

Максимальное количество баллов, набранное командой – 55.

5. Подведение итогов конкурса и награждение

5.1. Победителями конкурса в каждой номинации определяются команды, набравшие наибольшее количество баллов.

5.2. Команда-победитель и команды-призеры конкурса награждаются дипломами и призами.

5.3. Педагоги-руководители, подготовившие команду-победителя, награждаются благодарственным письмом Департамента образования Орловской области.

Приложение к Положению
о проведении областного
конкурса знаменных групп
и барабанщиков

Анкета-заявка
на участие в областном конкурсе знаменных групп и барабанщиков

1. Район _____
2. Полное название образовательной организации _____
3. Адрес, контактный телефон организации _____
4. Список участников, с указанием возраста и классов _____
6. Сведения о руководителе: Ф.И.О. полностью, занимаемая должность, сотовый телефон _____

Подпись руководителя образовательной организации
М. П.

Дата заполнения « _____ » _____ 2016 г.

(ФИО руководителя, родителя (законного представителя) конкурсанта)

Даю согласие на обработку персональных данных

подпись

дата

Приложение 2 к приказу
Департамента образования
Орловской области
от «09» 11 2016 года № 1641

СОСТАВ ОРГАНИЗАЦИОННОГО КОМИТЕТА
областного конкурса знаменных групп и барабанщиков

- | | | |
|------------------------------------|---|--|
| Шнякина
Инна Алексеевна | — | начальник отдела дополнительного образования, воспитания и защиты прав несовершеннолетних управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, председатель оргкомитета |
| Шестопалова
Татьяна Валерьевна | — | главный специалист отдела дополнительного образования, воспитания и защиты прав несовершеннолетних управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, заместитель председателя оргкомитета |
| Марушкина
Наталья Александровна | — | директор бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» |

СОСТАВ ЖЮРИ
областного конкурса знаменных групп и барабанщиков

- | | |
|-------------------------------|--|
| Гусева
Анна Николаевна | – заведующая отделом по работе с детскими общественными организациями бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина», председатель жюри |
| Есипова
Татьяна Михайловна | – методист бюджетного учреждения Орловской области дополнительного образования «Дворец пионеров и школьников имени Ю. А. Гагарина» |
| Яшина
Наталья Владимировна | – педагог-организатор муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения – средней общеобразовательной школы № 12 имени Героя Советского Союза И. Н. Машкарин г. Орла (по согласованию) |

Приложение 4 к приказу
Департамента образования
Орловской области
от «09» 11 2016 года № 1041

РАСХОДЫ

на проведение областного конкурса знаменных групп и барабанщиков

Место проведения: БУ ОО ДО «Дворец пионеров и школьников имени
Ю. А. Гагарина», г. Орел, ул. Салтыкова-Щедрина, д. 31

Дата проведения: 25 ноября 2016 года

Количество участников: 200 человек

КБК 011 0709 П47047207 0612 (5709)

290

Приобретение кубков для награждения 1 500,0 руб.

1 500,0 руб.

Всего расходов

1 500,0 рублей